

E
D
E
N
O
R
T
E

FICHA TÉCNICA

A/A 18,000 BTU Inverter

Modificación:	Revisión y Aprobación:
Yasmilsy Martínez/ Ehimer Figueroa	Francisco Parra.
Ingeniera / Encargado Refrigeración	Gerente SSGG

ESPECIFICACIONES MATERIALES

A/A 18,000 BTU Inverter

Versión. 1

<p>Empresa Distribuidora de Electricidad del Norte</p> <p>EDENORTE</p> <p>División de Normativa y normalización</p> <p>NORMAS DE DISTRIBUCION</p> <p>FICHA DE MATERIALES NORMADOS</p>	A/A 18,000 BTU Inverter	
	Unidad: Pieza:	No Ítem:
	Fecha: Octubre 2017	
	Código	

ESPECIFICACIONES MATERIALES

A/A 18,000 BTU Inverter

Versión. 1

Descripción: acondicionamiento de aire.



Nota: Esa foto es solamente de referencia.

Uso:	Comentario: 18,000 BTU Inverter	Fecha: Octubre 2017
------	------------------------------------	---------------------

ESPECIFICACIONES MATERIALES

A/A 18,000 BTU Inverter

Versión. 1

FICHA TECNICA DE LA OFERTA

Fabricante
Código Fabricante
País de Procedencia

Designación
Código

A/A 18,000 BTU Inverter

Unidad	Pedido	Ofrecido

Powwer Supply
Cooling Capacity
Cooling power input
Cooling current
SEER
Air flow volumen

V/ Ph/Hz	-	208-230/1/60
W/Btu/h	-	5275/18000
W	-	1800
A	-	7.98
-	-	15
M3/h	-	860/780/650/550
CFM	-	506/459/383/324

ESPECIFICACIONES MATERIALES

A/A 18,000 BTU Inverter

Versión. 1

Dehumidifying volumen	L/h/Pint/D	- 1.8/3.8
Application area	M2	- 23-34
Indoor Unit Model	-	- MG1823-EU
Fan type	-	- Cross-flow
Fan Diametre Length (DxL)	Mm	- 98x710
Fan Diametre Length (DxL)	inch	- 3-6/7x28
Cooling speed	r/min	- 1500/1200/1050/ 900
Evaporator Form	-	- Aluminium fin copper tube
Evaporator Pipe Diameter	Mm/in	- 7/ 1/4
Evaporator Row-fin Gap	Mm/in	- 2-1.4/1-1/8
Evaporator Coil Length (LxDxW)	Mm	- 715x25.4x304.8
	Inch	- 28-1/7x1x12
Fuse Current	A	- 3.15
Set temperatura range	°C/°F	- 16~30/61~86
Sound pressure Level	dB (A)	- 48/42/39/36
Sound power level	dB (A)	- 58/52/49/46

ESPECIFICACIONES MATERIALES

A/A 18,000 BTU Inverter

Versión. 1

Dimension (W x H x D)	Mm	- 490x298x200
	Inch	- 37.008x11.732x7.874
Dimension of cartoon box (Lx Wx H)	Mm	1010x380x285
	inch	39.764x14.961x11.22
Dimension of package (Lx Wx H)	Mm	1013x383x300
	inch	39.882x15.079x11.811
Stackect layers	-	7
Net weight	Kg/lb	12.0/26.5
Cross Weight	Kg/lb	15.0/33.1
Outdoor Unit Model	-	MG1823-CU
Compressor Type	-	Rotary
Compressor LRA	A	25.0
Compressor RLA	A	7.2
Compressor power Input	W	1440

ESPECIFICACIONES MATERIALES

A/A 18,000 BTU Inverter

Versión. 1

Fan Type	-	Axial-flow
Fan Diameter	Mm/in	520/20-1/2
Outdoor unit air flow volume	M3/h	3200
Condenser Form	-	Aluminium fin-cooper tube
Condenser Pipe Diameter	Mm/in	9.5/3/8
Condenser Rows-Fin Gap	Mm/in	1-1.4/1-1/8
Ambient Temperature Range	°C/°F	18~43/64~109
Sound Pressure Level	dB (A)	56
Sound Power Level	dB (A)	66
Dimension (WxHxD)	Mm	955x700x396
	Inch	37.598x27.559x 15.591
Dimension of carton box (WxHxD)	Mm	1026x455x735
	Inch	40.394x17.913x 28.937
Dimension of Package (WxHxD)	Mm	1029x458x750
	Inch	40.512x18.031x 29.528

ESPECIFICACIONES MATERIALES

A/A 18,000 BTU Inverter

Versión. 1

Stacked Layers	-	4
Net weight	Kg/lb	49.0/97.0
Gross Weight	Kg/lb	48.0/105.8
Refrigerant	-	R410A
Refrigerant Charge	Kg/oz	1.2/42.3
Length	m/ft	7.5/24.6
Gas additional Charge	g/m / oz/ft	15/0.2
Liquid Pipe (OD)	Mm/in	6/ ¼
Gas Pipe (OD)	Mm/in	12/ 1/2
Max. Height	m/ft	10/ 32.8
Max. Length	m/ft	25/82.0
20'/40'/40' HQ Container	units	60/127/149

ESPECIFICACIONES MATERIALES

A/A 18,000 BTU Inverter

Versión. 1